

# SIHARD<sup>...</sup>

## S460

SIHARD S460 orta -Cr içerikli sertleşebilirliği iyi bir soğuk iş takım çeliğidir. Çok iyi yüksek sertlik ve tokluk birlikteliği vardır.

### KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

SIJ Metal Ravne	AISI	W. Nr.	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
SIHARD S460	-	-	1.0	1.1	0.3	8.0	2.3	0.3

### ÖZELLİKLERİ

- > Çok iyi yüksek sertlik ve tokluk birlikteliği
- > Yüksek aşınma direnci
- > Nitrasyon kabiliyeti
- > Yüksek ölçüsel kararlılık

### TESLİM ŞEKLİ

Küreseleştirme tavllanmış halde, max. 250 HB.

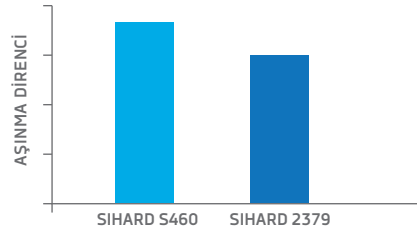
### KULLANIM ALANLARI

SIHARD S460 için tipik uygulama alanları:

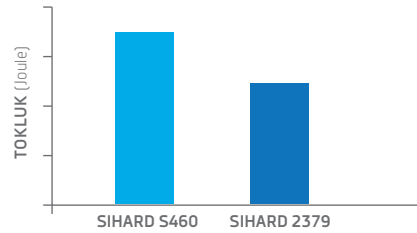
- > Kesme kalıpları ve takımları
- > Kesme bıçakları
- > Makaralar
- > Pançlar
- > Sikke kalıpları
- > Sıvama kalıpları
- > Kafa şişirme kalıpları

### AŞINMA VE TOKLUK KARŞILAŞTIRMASI

SIHARD S460 yüksek sertlik ve toklukta premium takım çeliğidir. Konvansiyonel SIHARD 2379 (AISI D2) çeliğine göre daha yüksek aşınma direnci, yüksek tokluk ve daha iyi sertleşebilirlik özelliklerine sahiptir. Bilindiği gibi tokluk çatlak, ağızlarda dökülme ve kırılma gibi katastrofik hasarların önlenmesinde önemlidir.



Şekil 1: Aşınma Direnci Karşılaştırması



Şekil 2: Tokluk Karşılaştırması



## ISIL İŞLEM

Tavlama: 820-860°C

Gerilim Giderme: 600-650°C

Sertleştirme: 1040-1080°C (Şekil 3. CCT eğrisini inceleyiniz).

Temperleme: Şekil 4. SIHARD S460 ve SIHARD 2379 için  
Temperleme ve tokluk değişim eğrileri.

